Formation Lean Six Sigma Ceinture Jaune

La formation est constituée de 5 modules.
Le manuel de référence utilisé lors de la formation est en anglais , il provient du « Book of Knowledge of the American Society of Quality ».
Cependant le cours se donne avec session en français, avec matériel en françcais ou session en anglais, avec matériel en anglais selon la session que vous choisissez.

- Ces journées de formation dans l'action sont basées sur une alternance d'apprentissages théoriques et d'applications pratiques.
- Un atelier de simulation pratique d'un kaizen permettant de « vivre » les différents concepts d'amélioration continue et d'élimination des gaspillages est intégré dans le cours.
- Au cours de ces formations, à l'aide d'exemples, d'exercices pratiques d'études de cas,et d'exemple de questions le participant s'exercera dans l'application des outils couramment utilisés pour illustrer les concepts, s'assurer de leur compréhension et de confirmer leur maîtrise.
- Le style d'animation privilégié repose sur :
  - La mise en commun des expériences individuelles.
  - Les interactions entre les participants.

Introduction à la formation Lean Six SIgma

Module 1 –Fondations du Lean Six SIgma

- Vision de l'entreprise
- État d'esprit Lean
- Principes Lean
- Valeur ajouté
- Identification des gaspillages
- Leadership
- Impact sur les parties prenantes
- Suivi de projet
- Définition du projet
- Leadership des équipes
- Dynamique et performance des équipes
- Agent de changement
- Outils de gestion et de planification
- Formation
- Facilitation
- Dynamique
- Gestion du temps
- Outils de prise de décision
- Outils de gestion et de planification
- Évaluation de la performance et récompense
- Outils de qualité

Module 2 –Méthodologie Lean Six Sigma -Définir

- La voix du client
- Caractéristiques critiques pour la satisfaction
- Cause, problème, conséquence
- Élaboration du projet et FIPEC-SIPOC
- Contrôle du projet et outils
- Déploiement de la fonction qualité
- Parties prenantes
- Y en fonction de x
- Objectifs smart
- Outils : remue-méninges, diagramme de cause-effet, etc

Module 3 –Méthodologie Lean Six Sigma -Mesurer

- Caractéristiques des processus
- Collecte de données
- Les systèmes de mesure
- Statistiques descriptives
- Capacité du processus

Module 4 –Méthodologie Lean Six Sigma -Analyser

- Mesurer et modéliser les relations entre les différentes variables
- Identification des facteurs à améliorer
- Analyse de défaillance
- Diagramme causes-effets, 5 Pourquoi
- Cartographie des flux de valeur ajoutée
- Variation naturelle et assignable
- Méthodes d’analyse additionnelles (Graphique à moustache, Graphique Interrelation, etc)
- Probabilités et statistiques
- Régression et corrélation
- Test d’hypothèse

Module 5 –Méthodologie Lean Six Sigma -Innover et Contrôler

- Détermination et choix des solutions
- Analyse coûts-bénéfices
- Coûts de la non-qualité
- Outils et méthodes d’amélioration
- Évaluation des scénarios
- Élimination des gaspillages
- Réduction du temps de cycle
- Méthode kaizen
- Méthode d’organisation 5S et contrôle visuels
- Qualité et détrompeurs (Poka-Yoke)
- Théorie des contraintes
- Pilote et mise en œuvre
- Analyse de risque et méthode de mitigation
- Contrôle statistique de procédé
- Autres outils de contrôle

- Implantation des contrôles
- Maintenir les améliorations

Nous contacter:
Doussou Formation
Email: info@doussou-formation.com
http://doussou-formation.com